

ACABADOS PARA CHAPAS DE ACERO INOXIDABLE

NORMA		LAMINADOS
N 10088	ASTM	
1D	Nº 1	LAMINADOS EN CALIENTE Laminado en caliente, recocido y decapado
	1D	Laminado en caliente, recocido y decapado y con una pequeña reducción en frío
2D 2B 2R	2D	LAMINADO EN FRIO Laminado en frío, recocido y decapado
	2B	Laminado en frío, recocido y decapado y con una ligera laminación en tren skin-pass
	BA	Laminado en frío y recocido en horno de atmósfera controlada
2J	Nº 3	ESMERILADO Pulidos con cintas abrasivas de grano 80 a 120
	Nº 4	Pulidos con cintas abrasivas de grano 150 a 400
	HL	Pulido hair-line con cintas de grano 150-240
2M	Emboss	GRABADOS Grabados por laminación en frío
2H	1/4, 1/2, 3/4 4/4 duro	TEMPLADOS POR LAMINACION Acabado 2D con reducciones del 10 al 45% que aumentan su resistencia mecánica

Tabla 15- Acabados para chapas de acero inoxidable