

FITINOX S.R.L.

Ingeniería en accesorios para instrumentación y piping
Industria Argentina, con calidad que se exporta.



ACCESORIOS PARA SOLDAR A TOPE



GENERALIDADES

Los accesorios para soldar a tope se presentan en diámetros nominales con o sin costura.

Los mismos pueden ser en acero inoxidable AISI 304/L o 316/L bajo norma ASTM A 403, o en acero carbono bajo norma ASTM A234.

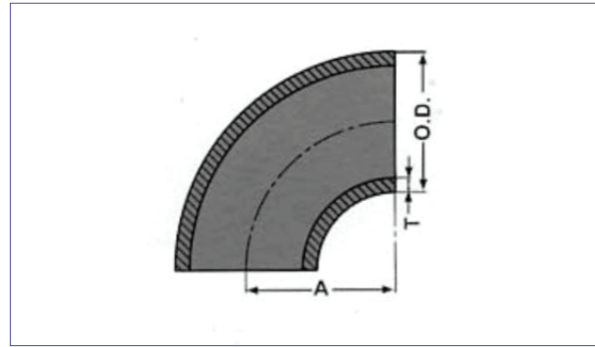
Los espesores disponibles (Sch) son 5, 10, 40 y 80.

Todos los accesorios cuentan con trazabilidad y certificación de calidad.

www.fittinox.com.ar



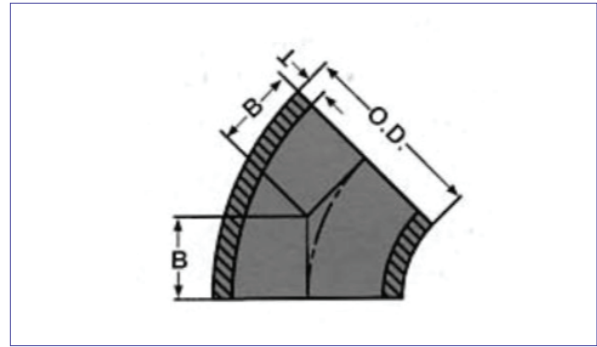
CODO 90° RL



DIAMETRO NOMINAL	D.E. mm	A mm	T	
			Sch	mm
1/2"	21,34	38	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,77
			80s	3,73
3/4"	26,67	38	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,87
			80s	3,91
1"	33,4	38	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,38
			80s	4,55
1-1/4"	42,2	48	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,56
			80s	4,85
1-1/2"	48,3	57	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,68
			80s	5,08
2"	60,3	76	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,91
			40s	5,54
2-1/2"	73	95	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,16
			80s	7,01
3"	88,9	114	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,49
			80s	7,62
3-1/2"	101,6	133	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,74
			80s	8,08
4"	114,3	152	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	6,02
			80s	8,56
5"	141,3	190	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	6,55
			80s	9,53

DIAMETRO NOMINAL	D.E. mm	A mm	T	
			Sch	mm
6"	168,3	229	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	7,11
			80s	10,97
8"	219,1	305	5s	2,77
			10s	3,76
			40s	8,18
10"	273	381	5s	3,4
			10s	4,19
			40s	9,27
12"	323,9	457	5s	3,96
			10s	4,57
			40s	9,53
14"	355,6	533	5s	3,96
			10s	4,78
			Std	9,53
16"	406,4	610	5s	4,19
			10s	4,78
			Std	9,53
18"	457,2	686	5s	4,19
			10s	4,78
			Std	9,53
20"	508	762	5s	4,78
			10s	5,54
			Std	9,53
24"	609,6	914	5s	5,54
			10s	6,35
			Std	9,53
28"	711,2	1067	10s	7,92
			Std	9,53
30"	762	1143	10s	7,92
			Std	9,53
32"	812,8	1219	10s	7,92
			Std	9,53
			10s	7,92
36"	914,4	1372	10s	7,92
			Std	9,53
			min	5
40"	1016	1524	max	22
			min	6
			max	25
44"	1117,6	1676	min	6
			max	25
			min	6

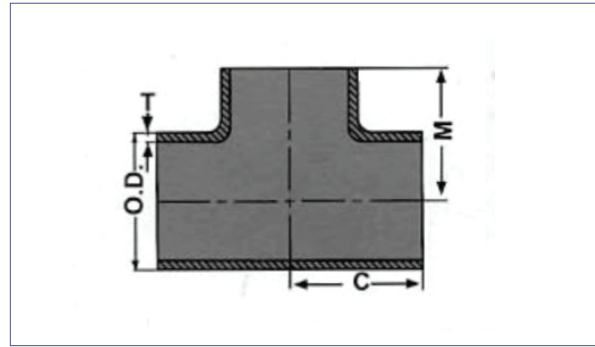
CODO 45° RL



DIAMETRO NOMINAL	D.E. mm	B mm	E	
			Sch	mm
1/2"	21,34	15,87	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,77
			80s	3,73
3/4"	26,67	11,43	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,87
			80s	3,91
1"	33,4	22,22	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,38
			80s	4,55
1-1/4"	42,2	25,4	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,56
			80s	4,85
1-1/2"	48,3	28,6	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,68
			80s	5,08
2"	60,3	35	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,91
			40s	5,54
2-1/2"	73	44,45	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,16
			80s	7,01

DIAMETRO NOMINAL	D.E. mm	B mm	E	
			Sch	mm
3"	88,9	51	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,49
			80s	7,62
4"	114,3	63,5	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	6,02
			80s	8,56
5"	141,3	79,4	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	6,55
			80s	9,53
6"	168,3	95,25	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	7,11
			80s	10,97
8"	219,1	127	5s	2,77
			10s	3,76
			40s	8,18
10"	273	158,7	5s	3,4
			10s	4,19
			40s	9,27
12"	323,9	190,15	5s	3,96
			10s	4,57
			40s	9,53

TE NORMAL

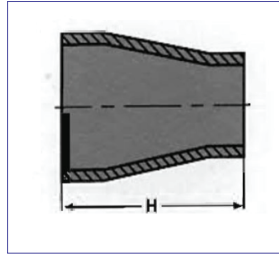


DIAMETRO NOMINAL	O.D mm	C/M mm	E	
			Sch	mm
1/2"	21,34	25	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,77
			80s	3,73
3/4"	26,67	29	5s	1,65
			10s	2,11
			40s	2,87
			80s	3,91
1"	33,4	38	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,38
			80s	4,55
1-1/4"	42,2	48	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,56
			80s	4,85
1-1/2"	48,3	57	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,68
			80s	5,08
2"	60,3	64	5s	1,65
			10s	2,77
			40s	3,91
			80s	5,54
2-1/2"	73	76	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,16
			80s	7,01
3"	88,9	86	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	5,49
			80s	7,62
4"	114,3	105	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	6,02
			80s	8,56

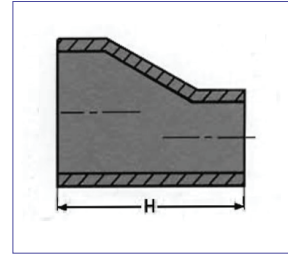
DIAMETRO NOMINAL	O.D mm	C/M mm	E	
			Sch	mm
4"	114,3	105	5s	2,11
			10s	3,05
			40s	6,02
			80s	8,56
5"	141,3	124	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	6,55
			80s	9,53
6"	168,3	143	5s	2,77
			10s	3,4
			40s	7,11
			80s	10,97
8"	219,1	178	5s	2,77
			10s	3,76
			40s	8,18
			5s	3,4
10"	273	216	10s	4,19
			40s	9,27
			5s	3,96
12"	323,9	254	10s	4,57
			40s	9,53
			5s	3,96
14"	355,6	279	10s	4,78
			Std	9,53
			5s	4,19
16"	406,4	305	10s	4,78
			Std	9,53
			5s	4,19
18"	457,2	343	10s	4,78
			Std	9,53
			5s	4,78
20"	508	381	10s	5,54
			Std	9,53
			5s	5,54
24"	609,6	432	10s	6,35
			Std	9,53
			5s	5,54

REDUCCIONES

Concentrica

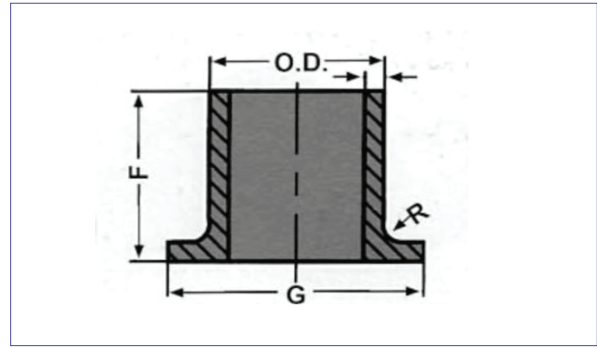


Excentrica



DIAMETRO NOMINAL	D.E.		Espesor de pared en mm				Largo H mm
			Sch 10		Sch 40		
	Mayor	Menor	D.E. Mayor	D.E. Menor	D.E. Mayor	D.E. Menor	
3/4 x 3/8"	26,67	17,1	2,11	2,11	N/D	N/D	38
3/4 x 1/2"	26,67	21,34	2,11	2,11	2,87	2,77	38
1" x 3/8"	33,4	17,1	2,77	2,11	N/D	N/D	51
1" x 1/2"	33,4	21,34	2,77	2,11	3,38	2,77	51
1" x 3/4"	33,4	26,67	2,77	2,11	3,38	3,38	51
1-1/4" x 1/2"	42,2	21,34	2,77	2,11	N/D	N/D	51
1-1/4" x 3/4"	42,2	26,67	2,77	2,11	N/D	N/D	51
1-1/4" x 1"	42,2	33,4	2,77	2,77	3,56	3,38	51
1-1/2" x 1/2"	48,3	21,34	2,77	2,11	3,68	2,77	64
1-1/2" x 3/4"	48,3	26,67	2,77	2,11	3,68	2,87	64
1-1/2" x 1"	48,3	33,4	2,77	2,77	3,68	2,87	64
1-1/2" x 1-1/4"	48,3	42,2	2,77	2,77	3,68	3,55	64
2" x 3/4"	60,3	26,67	2,77	2,11	3,91	2,87	76
2" x 1"	60,3	33,4	2,77	2,77	3,91	2,87	76
2" x 1-1/4"	60,3	42,2	2,77	2,77	3,91	3,56	76
2" x 1-1/2"	60,3	48,3	2,77	2,77	3,91	3,68	76
2-1/2" x 1"	73	33,4	3,05	2,77	5,16	3,38	89
2-1/2" x 1-1/4"	73	42,2	3,05	2,77	5,16	3,56	89
2-1/2" x 1-1/2"	73	48,3	3,05	2,77	5,16	3,68	89
2-1/2" x 2"	73	60,3	3,05	2,77	5,16	3,91	89
3" x 1"	88,9	33,4	3,05	2,77	5,49	3,38	89
3" x 1-1/4"	88,9	42,2	3,05	2,77	5,49	3,56	89
3" x 1-1/2"	88,9	48,3	3,05	2,77	5,49	3,68	89
3" x 2"	88,9	60,3	3,05	2,77	5,49	3,91	89
3" x 2-1/2"	88,9	73	3,05	3,05	5,49	5,16	89
4" x 1-1/2"	114,3	48,3	3,05	2,77	6,02	3,68	102
4" x 2"	114,3	60,3	3,05	2,77	6,02	3,91	102
4" x 2-1/2"	114,3	73	3,05	3,05	6,02	5,16	102
4" x 3"	114,3	88,9	3,05	3,05	6,02	5,49	102
5" x 3"	141,3	88,9	3,4	3,05	6,55	5,49	127
5" x 4"	141,3	114,3	3,4	3,05	6,55	6,02	127
6" x 2-1/2"	168,3	73	3,4	3,05	7,11	5,16	140
6" x 3"	168,3	88,9	3,4	3,05	7,11	5,49	140
6" x 4"	168,3	114,3	3,4	3,05	7,11	6,02	140
6" x 5"	168,3	141,3	3,4	3,4	7,11	6,55	140
8" x 4"	219,1	114,3	3,76	3,05	8,18	6,05	152
8" x 5"	219,1	141,3	3,76	3,4	8,18	6,55	152
8" x 6"	219,1	168,3	3,76	3,4	8,18	7,11	152
10" x 5"	273	141,3	4,19	3,4	9,27	6,55	178
10" x 6"	273	168,3	4,19	3,4	9,27	7,11	178
10" x 8"	273	219,1	4,19	3,76	9,27	8,18	178
12" x 6"	323,9	168,3	4,57	3,4	9,53	7,11	203
12" x 8"	323,9	219,1	4,57	3,76	9,53	8,18	203
12" x 10"	323,9	273	4,57	4,19	9,53	9,27	203

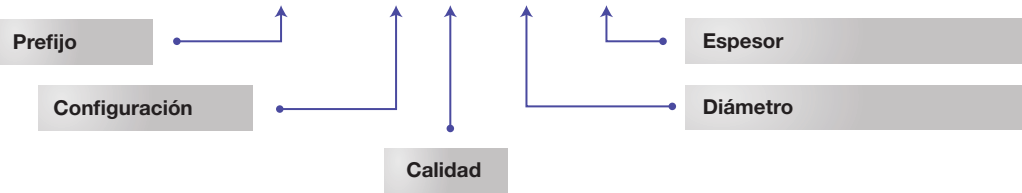
STUB ENDS



DIAMETRO NOMINAL	O.D. mm	ALTO (F)	ALA (G)	RADIO		SCH	
				A	B	10	40
1/2"	21,34	51	35	3	0,76	2,11	2,77
3/4"	26,67	51	43	3	0,76	2,11	2,87
1"	33,4	51	51	3	0,76	2,77	3,38
1-1/4"	42,2	51	63,5	4,83	0,76	2,77	3,56
1-1/2"	48,3	51	73	6,35	0,76	2,77	3,68
2"	60,3	63,5	92	7,87	0,76	2,77	3,91
2-1/2"	73	63,5	105	7,87	0,76	3,05	5,16
3"	88,9	63,5	127	9,65	0,76	3,05	5,49
3-1/2"	101,6	76,2	140	9,65	0,76	3,05	5,74
4"	114,3	76,2	157	11,18	0,76	3,05	6,02
5"	141,3	76,2	186	11,18	1,52	3,4	6,55
6"	168,3	88,9	216	12,7	1,52	3,4	7,11
8"	219,1	101,6	270	12,7	1,52	3,76	8,18
10"	273,05	127	324	12,7	1,52	4,19	9,27
12"	323,85	152,4	381	12,7	1,52	4,57	9,53
14"	355,6	152,4	413	12,7	1,52	4,78	9,53
16"	406,4	152,4	470	12,7	1,52	4,78	9,53
18"	457,2	152,4	533	12,7	1,52	4,78	9,53
20"	508	152,4	584	12,7	1,52	5,54	9,53
24"	608,6	152,4	692	12,7	1,52	5,54	9,53

COMO SOLICITAR LOS BUTT WELD

BW-DN - C9 6L - 32 - 80



Prefijo

BW-DN: Ac. Inoxidable
BWC-DN: Ac. Carbono

Configuración

C4: Codo 45° **RC:** Reducción Concentrica
C9: Codo 90° **RE:** Reducción Excentrica
TH: Te Hembra **ST:** Stub-Ends
TR: Te Reducción **CASQ:** Casquetes

Calidad

4: AISI 304/L
6: AISI 316/L

Espesor

5: Sch 5 **40:** Sch 40/STD
10: Sch 10 **80:** Sch 80

Diámetro

Cod:	Diam. Pulg.:	Diam. Mm:
08	1/2"	21,34
12	3/4"	26,67
16	1"	33,4
20	1-1/4"	42,2
24	1-1/2"	48,3
32	2"	60,3
40	2-1/2"	73
48	3"	88,9
64	4"	114,3
80	5"	141,3
96	6"	168,3
128	8"	219,1
160	10"	273
192	12"	323,9
224	14"	355,6
256	16"	406,4
288	18"	457,2
320	20"	508